



## ТЕХНИЧКИ ЗАДАТАК СУ

Назив техничког задатка за набавку услуге:	Санација отвора спољног прстена излазне главе на пужним пресамa S-2412C i S-2412E
Наручилац услуге (Блок/Функција):	ХИП Петрохемија / ФСК Елемир

## САДРЖАЈ

1. КЛАСИФИКАЦИЈА ТЕХНИЧКОГ ЗАДАТКА .....	2
2. ПРЕДМЕТ ТЕХНИЧКОГ ЗАДАТКА И ЛОКАЦИЈА.....	2
3. ОПИС ПОСТОЈЕЋЕГ СТАЊА .....	2
4. ОПШТЕ ОДРЕДБЕ .....	2
5. ОБИМ УСЛУГЕ И ТЕХНИЧКИ ОПИС .....	2
6. ТЕХНИЧКИ ЗАХТЕВИ.....	3
7. ПРАВА, ОБАВЕЗЕ И ОДГОВОРНОСТИ НАРУЧИОЦА УСЛУГЕ .....	3
8. ПРАВА, ОБАВЕЗЕ И ОДГОВОРНОСТИ ИЗВРШИОЦА УСЛУГЕ.....	3
9. ОСНОВ ЗА ПОЧЕТАК ПРУЖАЊА УСЛУГЕ.....	3
10. РОК И ДИНАМИКА ЗА РЕАЛИЗАЦИЈУ ПРЕДМЕТНЕ УСЛУГЕ .....	3
11. ЗАХТЕВИ ЗА КВАЛИТЕТ УСЛУГЕ И НАЧИН КОНТРОЛЕ КВАЛИТЕТА.....	3
12. ИЗВЕШТАВАЊЕ .....	3
13. ПРИЈЕМ ИЗВРШЕНЕ УСЛУГЕ .....	3
14. ГАРАНТНИ РОК.....	3
15. ТЕХНИЧКИ КВАЛИФИКАЦИОНИ КРИТЕРИЈУМИ .....	4
16. ЦЕНА - ПРЕДМЕР МАТЕРИЈАЛА И РАДОВА .....	4
17. HSE.....	5
18. САГЛАСНОСТ НА ТЕХНИЧКИ ЗАДАТАК .....	6
19. ДОДАТНЕ НАПОМЕНЕ.....	6
20. ПРИЛОЗИ.....	6
21. УСАГЛАШИВАЧИ - DiNIS .....	6

## 1. КЛАСИФИКАЦИЈА ТЕХНИЧКОГ ЗАДАТКА

Техничким задатком је предвиђена набавка услуге са ИТ компонентом	Не
---	----

<b>1.5 Технички задатак за реализацију осталих услуга</b>	
Наручилац услуге поседује одређену техничку документацију:	Да (цртежи)
Уговарање предметне услуге која је дефинисана у Техничком задатку извршиће се по принципу:	– Према тачно дефинисаном обиму, јединичним ценама, по јединици мере и плаћање по стварно изведеним количинама.

## 2. ПРЕДМЕТ ТЕХНИЧКОГ ЗАДАТКА И ЛОКАЦИЈА

Санација спољног прстена излазне главе на кућиштима пужних преса S-2412C, S-2412E, заменом носеће плоче и израдом отвора за спољни прстен главе са рупама за монтажу.

Радове изводе радници извођача на лицу места ФСК-Елемир погон Финаизације 2.9, са свим потребним алатима и уређајима за обраду.

## 3. ОПИС ПОСТОЈЕЋЕГ СТАЊА

Понуђач пре давања понуде мора да обиђе локацију где се реализује предметна услуга и да уз тендерску документацију достави потврду о извршеном обиласку локације, потписану од стране одговорног лица Наручиоца:	Да
--	----

## 4. ОПШТЕ ОДРЕДБЕ

- Закон о заштити од пожара ("Сл. гласник РС", бр. 1 11/2009, 20/2015 и 87/2018);
- Закон о заштити животне средине ("Сл. гласник РС", бр. 135/04, 36/2009, 36/2009 - др. закон, 72/2009 - др. закон, 43/2011 - УС, 14/ 2016, 76/2018 и 95/2018 - др. закон);
- Закон о безбедности и здрављу на раду ("Сл. гласник РС", бр. 101/2005, 91/2015 и 1 13/2017);
- Закон о заштити од буке у животној средини (Службени гласник РС, бр. 36/2009 и 88/2010);
- Правилник о превентивним мерама за безбедан и здрав рад при коришћењу опреме за рад ("Сл. гласник РС", бр. 23/2009, 123/2012 и 102/2015);
- као и осталих важећих правилника, норматива и стандарда који третирају дату област, а у складу са стандардима који важе у РС.

За потребе извршења услуге наручилац радова ће ставити на увид сву техничку документацију којом располаже.

## 5. ОБИМ УСЛУГЕ И ТЕХНИЧКИ ОПИС

Радови обухватају исецање оштећених делова носеће плоче, израду и уградњу нове плоче, израда отвора за уградњу прстена (цца 350мм) са ободним рупама за монтажу прстена. Базне површине за обраду отвора прстена су постојећи отвори за лежајеве. Све димензије ће формирати извођач на основу функције склопова и захтевима наручиоца. Радови ће се вршити на две пужне пресе, појединачно, након завршених радова на једној и по пуштању у рад прелази се на следећу.

## **6. ТЕХНИЧКИ ЗАХТЕВИ**

## **7. ПРАВА, ОБАВЕЗЕ И ОДГОВОРНОСТИ НАРУЧИОЦА УСЛУГЕ**

Припремни радови који обухватају:

1. Демонтажа облоге са ситима,
2. Демонтажа пужа са вратилом,
3. Демонтажу кућишта носећих лежајева.
4. Прање ВП кућишта од остатака каучука.

## **8. ПРАВА, ОБАВЕЗЕ И ОДГОВОРНОСТИ ИЗВРШИОЦА УСЛУГЕ**

1. Извршење радова дефинисаних у опису радова квантативно и у квалитету,
2. Израда АТД документације о санацији
3. Акз санираних површина

## **9. ОСНОВ ЗА ПОЧЕТАК ПРУЖАЊА УСЛУГЕ**

Пријем поруџбенице или писма о намерама или обострано потписан уговор.

## **10. РОК И ДИНАМИКА ЗА РЕАЛИЗАЦИЈУ ПРЕДМЕТНЕ УСЛУГЕ**

*Понуђени рок за пружање услуге од стране Понуђача, мора бити у календарским данима.*

1. *Рок за пружање услуга не може бити дужи од 10 календарских дана, од дана увођена Извршиоца услуге у посао по једној преси.*

## **11. ЗАХТЕВИ ЗА КВАЛИТЕТ УСЛУГЕ И НАЧИН КОНТРОЛЕ КВАЛИТЕТА**

## **12. ИЗВЕШТАВАЊЕ**

Форма и обим извештавања која се захтева од Извршиоца услуге:

- Динамика извештавања - попуњавање грађевинског дневника свакодневно (грађевински дневник обезбеђује извршилац посла).

## **13. ПРИЈЕМ ИЗВРШЕНЕ УСЛУГЕ**

Пријем извршене услуге ће се обавити након испитивање. Прегледом достављене документације (Извештај о непропусности заптивних и саставних делова вентила).

## **14. ГАРАНТНИ РОК**

Не мањи од 24 месеца

## 15. ТЕХНИЧКИ КВАЛИФИКАЦИОНИ КРИТЕРИЈУМИ

Технички квалификациони критеријуми (ТКК) су критеријуми које је Понуђач мора да испуни како би стекао право да конкурише за набавку услуге.

Р.б.	Технички квалификациони критеријуми (ТКК)	Поткрепљујућа документација (иста доказује испуњеност захтеваних ТКК)
1.	Поседовање заваривачке радионице	Сертификат о поседовању одобрења према захтеву стандарда SRPS EN ISO 3834-2
2.	Референц листа фирме да је у задњих 3 године обављала санацију опреме и машина у хемијској и нафтној индустрији	Референц листа

## 16. ЦЕНА - ПРЕДМЕР МАТЕРИЈАЛА И РАДОВА

Табела представља приказ података које предмер материјала и радова треба да садржи.

Табела - Приказ података које предмер материјала и радова треба да садржи

ПРЕДМЕР МАТЕРИЈАЛА И РАДОВА / СПЕЦИФИКАЦИЈА УСЛУГА					
Р.б.	Опис позиције	Јединица мере	Количина	Јединична цена	Укупно
1.	Санација спољног прстена излазне главе на кућишту пужне пресе S-2412C. Поступак: обрадом мобилним борверком на лицу места постојећег прстена саосно кроз постојећа кућишта лежаја пресе ради добијања централне осе за обраду спољног прстена излазне главе. Израда и монтажа новог прстена са урезаним навојима према постојећем подеоном кругу према мерама на здравом узорку.	ком	1		
2.	Санација спољног прстена излазне главе на кућишту пужне пресе S-2412C. Поступак: обрадом мобилним борверком на лицу места постојећег прстена саосно кроз постојећа кућишта лежаја пресе ради добијања централне осе за обраду спољног прстена излазне главе. Израда и монтажа новог прстена са урезаним навојима према постојећем подеоном кругу према мерама на здравом узорку.	ком	1		
Укупно:					

Понуђач не сме вршити никакве измене у оквиру предмера материјала и радова.

Понуђач не треба да уноси јединичну ни укупну цену у Техничком задатку

## 17. HSE

### 17.1 Одређивање нивоа HSE ризика

Табела - Листа услуга

Р. бр.	Услуге	Код таксономије	Опис таксономије	Оцена ризика опасности (Н, С, В)
1.	POPRAVKA OPREME шифра СУ - 600000050	521116	Остала одрж.и сервис.процесне опреме	16(В) висок ризик...

- **Коначни ниво HSE ризика - Висок ризик (В)**

### 17.2 Одређивање одговорних лица у процесу „Управљање извођачима“

**Једино одговорно лице (ЈОЛ)** је: Симо Вигњевић, Техничар машинског одржавања

**Лице за координацију и контролу спровођења одредби Споразума** о безбедности и здрављу на раду, заштити животне средине и заштити од пожара у Друштву, ТФУ–328 уговорног документа (Лице за HSE) је: Јарослав Хрубик, Експерт за управљање БЗР ризицима

Уколико заједно Иницијатор и Руководилац матичног ОД HSE сматрају да за предметну активност није неопходно именовати HSE лице они то могу заједно констатовати уместо именовања одговорних лица.

### 17.3 Захтев за одређивање броја HSE лица Извођача

Табела – Број HSE лица по ангажовањима

Опис ангажовања	Број HSE лица
Извођач ангажује више од 30 запослених (већ дефинисано HSE Споразумом)	Једно HSE лице на 30 запослених
Извођач ангажује подизвођаче	Свака ангажована компанија има своје HSE лице
Извођач и подизвођачи	Једно HSE лице на 20 запослених

Уколико Извођач самостално реализује уговорне активности и притом радно ангажује више од 30 запослених (већ је дефинисано обострано потписаним HSE Споразумом) мора да ангажује најмање једно HSE лице на 30 запослених (на пример укупно за реализацију Уговора има ангажовано 134 запослена, мора да има најмање 5 ангажованих HSE лица)

Уколико Извођач ангажује подизвођаче за реализацију уговорених активности, могућа су два случаја:

- Свака ангажована компанија подизвођача мора да има ангажовано HSE лице ( не може бити исто за две и више компанија) (на пример извођач ангажује пет подизвођача, у том случају укупан број би био најмање 6 HSE лица на реализацији Уговора, уз већ наведено ограничење да број запослених по HSE лицу не може бити већи од 30); или да
- Извођач ангажује једно HSE лице на укупно 20 запослених код подизвођача (случај да се на једној малој локацији, на пример станица за снабдевање горивом, сабирно отпремна станица, бушотина..., један извођач ангажује пет подизвођача који обављају уговорене активности са малим бројем запослених, где укупан број ангажоване радне снаге не прелази 20) онда Извођач има могућност да ангажује укупно једно HSE лице за надзор уговорених активности, без обзира на број подизвођача.

О начину избора Лица за HSE Извођача одлучује се на Радном састанку, а резултат договора се евидентира у записнику са уводног радног састанка.

## 18. САГЛАСНОСТ НА ТЕХНИЧКИ ЗАДАТАК

Понуђач мора да достави Изјаву, потписану и оверену од стране овлашћеног лица, о сагласности са свим условима и захтевима који су дефинисани у предметном Техничком задатку.

## 19. ДОДАТНЕ НАПОМЕНЕ

Уколико понуђач утврди да постоје недостатци у оквиру предметног техничког задатка и остале тендерске документације, мора да обавести контакт особу која је наведена у позиву за достављање понуде, пре истека рока за достављање понуда.

## 20. ПРИЛОЗИ

## 21. УСАГЛАШИВАЧИ - DiNIS

Табела – Усаглашивачи техничког задатка

Одговорна лица	Име и презиме
Аутор Техничког задатка:	Радомир Надлачки
Руководилац пројекта:	Златко Поучки
Одговорно лице за HSE	Јарослав Хрубик